



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
"ФОРМЕКС" ЕООД
(Бенефициент- наименование)
гр. Варна 9009,
ж. к. „Западна промишлена зона“,
ул. „Уста Колю Фичето“ № 58
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
**“Доставка, инсталация и въвеждане в експлоатация на CNC струг и CNC струг с
фрезови функции”**
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“Доставка, инсталация и въвеждане в експлоатация на CNC струг и CNC струг с
фрезови функции”**
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме _____

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0744 „Подобряване на производствения капацитет на „ФОРМЕКС“ ЕООД, чрез закупуване на високопроизводително технологично оборудване“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФОРМЕКС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение, но не по-късно от крайния срок на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на "ФОРМЕКС" ЕООД <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p style="text-align: center;"><u>1. CNC струг</u></p> <p style="text-align: center;"><i>Технически характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Управление: ЦПУ; 8,4" LCD Display • Мах диаметър на завъртане: Ø 560 mm • Мах диам. на обработване над шейната: Ø 230 mm • Мах диам. на струговане: Ø 390 mm • Диаметър на универсала: 8" • Мах дължина на обработвания детайл: 330 mm • Диаметър на обработвания прътов материал: Ø 65 mm • Мощност на шпинделния двигател: 11/15 kW • Обхват на скоростите на шпиндела: 4500 rpm • Тип направляващи: Линейни направляващи • Ход по X-ос: 230 mm • Ход по Z-ос: 330 mm 		

----- www.eufunds.bg -----

-----2

Проект BG16RFOP002-2.040-0744 „Подобряване на производствения капацитет на „ФОРМЕКС“ ЕООД, чрез закупуване на високопроизводително технологично оборудване“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФОРМЕКС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<ul style="list-style-type: none"> • Бърз ход по ос X: 30 m/min • Бърз ход по ос Z: 30 m/min <li style="text-align: center;">Револверен супорт: • Брой позиции: 12 • Задвижване на револверния супорт: Серво мотор • Време за смяна на инструментите: 0,2 sec/ единична стъпка • OD размер на опашката: 25 mm • ID размер на втулката: до \varnothing 40 mm • Обща инсталирана мощност: 25 kVA • Габарити LxWxH: 2124x1780x1716 mm • Габарити със стружкотранспортъора: 2927x1780x1716 mm <li style="text-align: center;"><i>Базов пакет:</i> • Хидравличен цилиндър 8” • 12-позиционна въртяща глава със серво управление • Шпиндел двигател • Шпиндел ориентация нариязване на резба • АС servo задвижващи двигатели • С3 клас винтово съчмени двойки • Стружкотранспортър • Охлаждаща система с $\frac{3}{4}$ HP охлаждащ помпа • Хидравлична система • Защитен екран – пълно затваряне • Автоматична система за смазване на паралелите • Държач за инструмента и втулки • 3 цветна сигнална лампа • Работна лампа • M code автоматично изключване на захранването • Педал за универсала • RS-232 interface <li style="text-align: center;"><i>Допълнителни принадлежности:</i> • 8“ тричелюстен универсал с един к-т меки и един к-т закалени челюсти • Задно седло (пинола програмируема ход на пинолата 150 мм); • Устройство за настройка на 		
---	--	--

<p>инструментите с възможност за автоматично замерване на инструментите и автоматично въвеждане на корекции;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Манипулатор за улавяне на детайлите; • Количка за стружките • Интерфейс за прътоподаващо устройство; • Прътоподаващо устройство Ф 65-1.2 m <p>Допълнителни /опционални/ технически характеристики, които не са задължителни, но участват в методиката за оценка на офертата:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Призматични плъзгащи направляващи • Масло отделител <p><u>2.CNC струг с фрезови функции</u></p> <p><i>Технически характеристики:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Управление: ЦПУ, 8,4“ LCD дисплей • Мах диаметър на завъртане: Ø 560 mm • Мах диам. на обработване над шейната: Ø 230 mm • Мах диам.на струговане: Ø 310 mm • Диаметър на универсала: 8” • Мах.дължина на обработвания детайл: 330 mm • Диаметър на обработвания прътов материал: Ø 65 mm • Мощност на шпинделния двигател: 11/15 kW • Обхват на скоростите на шпиндела: 4500 rpm • Тип направляващи: Линейни направляващи • Ход по X-ос: 230 mm • Ход по Z-ос: 330 mm • Бърз ход по ос X: 30 m/min • Бърз ход по ос Z: 30 m/min <p>Револверен супорт:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Брой позиции: 12 • Въртящи позиции: 12 		
---	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Задвижване на револверния супорт: Серво мотор • Време за смяна на инструментите: 0,2 sec/единична стъпка • OD размер на опашката: 20 mm • ID размер на втулките: 25 mm • Размер на цангите за живите инструменти: 1~16mm ER 25 цанги <p style="text-align: center;">Задно седло:</p> <ul style="list-style-type: none"> • конус на пинолата: MT#4 жив център • диаметър на пинолата: Ø 70 mm • ход на пинолата: 150 mm • ход на задно седло: 500 mm • Обща инсталирана мощност: 20 kVA • Тегло на машината: 3000 kg • Габарити LxWxH: 2124x1780x1716 mm • Габарити със стружкотранспортъора: 2927x1780x1716 mm <p style="text-align: center;"><i>Описание на базов пакет и стандартните принадлежности</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Базов пакет:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Хидравличен цилиндър 8” • 12-позиционна въртяща глава със серво управление • Шпиндел двигател • Шпиндел ориентация нариязване на резба • AC servo задвижващи двигатели • С3 клас винтово съчмени двойки • Стружкотранспортър • Охлаждаща система с ¾ HP охлаждащелна помпа • Хидравлична система • Защитен екран – пълно затваряне • Автоматична система за смазване на паралелите • Държач за инструмента и втулки • 3 цветна сигнална лампа • Работна лампа • M code автоматично изключване на захранването 		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Педал за универсала • RS-232 интерфейс • Охладител за електро шкафа • Фундаментни и нивелационни елементи • Комплект инструменти • Ръководства за управление <p style="text-align: center;"><i>Допълнителни принадлежности:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • 8“ тричелюстен универсал с един к-т меки и един к-т закалени челюсти; • 12 позиционен револверен супорт със серво управление /12 фрезови гнезда; • CS ос на шпиндела с дискова спирачка • Задно седло (пинола програмируема ход на пинолата 150 mm) • Устройство за настройка на инструментите с възможност за автоматично замерване на инструментите и автоматично въвеждане на корекции; • Манипулатор за улавяне на детайлите • Количка за стружките; • 0° задвижван инструментодържач – 1 бр.; • 90° задвижван инструментодържач – 1 бр • Прътоподаващо устройство Ф 65 – 1.2 m • Масло отделител. 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Гаранционна поддръжка: не по-малко от 12 месеца за електромеханичната част и 24 месеца за управлението и компонентите му</i> • <i>Извънгаранционна поддръжка: не по-малко от 60 месеца</i> 		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Технически паспорт на оборудването</i> • <i>Ръководство за експлоатация</i> • <i>Гаранционна карта</i> • <i>Декларация за съответствие</i> <p>(всички документи се представят на</p>		

български език)		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо) - <i>неприложимо</i>		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : <i>Доставчикът да осигури обучение на персонала за работа с доставеното оборудване</i>		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). <i>Бенефициентът ще монтира захранващата електрическа инсталация до машината</i>		
Други: неприложимо		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките	К-во /бр./	Единична цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	CNC струг	1		
2	CNC струг с фрезови функции	1		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство) - неприложимо.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

Окончателно (балансово) плащане – 100 % от стойността на договора в 10 дневен срок след доставка на оборудването, пускане в експлоатация, подписване на приемо - предавателен протокол за доставки и представяне на фактура

(описва се съгласно т. III.1.2 от Публична покана)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК / Удостоверение за актуално състояние, а когато е физическо лице - документ за самоличност;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват):
 - Справка за специфичния оборот на кандидата, реализиран от извършени доставки еднакви или сходни с предмета на процедурата за последните 3 приключили финансови години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват):
 - Списък на изпълнените доставки, които са еднакви или сходни с предмета на поръчката, изпълнени през последните 3 години от датата на подаване на офертата в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, включително стойностите *(при желание и по преценка на кандидата)*, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение. Препоръките следва да кореспондират с посочените в списъка доставки
 - Валиден сертификат за съответствие на внедрена в предприятието система за управление на качеството с изискванията на международно признатия стандарт ISO 9001 или еквивалентен.
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;

----- www.eufunds.bg -----

8

Проект BG16RFOP002-2.040-0744 „Подобряване на производствения капацитет на „ФОРМЕКС“ ЕООД, чрез закупуване на високопроизводително технологично оборудване“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФОРМЕКС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие - неприложимо;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

Проект BG16RFOP002-2.040-0744 „Подобряване на производствения капацитет на „ФОРМЕКС“ ЕООД, чрез закупуване на високопроизводително технологично оборудване“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФОРМЕКС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.